明細書

車両ステアリング用伸縮軸

5 技術分野

本発明は、車両のステアリングシャフトに組込み、雌軸と雄軸を相対回転不能に且つ摺動自在に嵌合してあり、雌・雄軸の嵌合部をシールして嵌合部内への雨水等の浸入を防止するシール部材を備えた車両ステアリング用伸縮軸に関する。

10 背景技術

15

車両用ステアリング装置においては、中間シャフトは、スプライン嵌合等した 伸縮軸から構成してあり、走行する際に発生する軸方向の変位を吸収し、ステア リングホイール上にその変位や振動を伝えないようになっている。

特許第3185450公報(特開平6-241238号に対応)では、中間シャフトは、スプライン嵌合した雌軸と雄軸とからなり、雌軸の端部には、略キャップ状のシール部材が装着してあり、このシール部材は、ゴム等の弾性体のみから構成してある。このシール部材のリップ部は、雄軸の外周面に摺動可能に接触(すなわち摩擦力をもって接触)してあり、これにより、雌・雄軸の嵌合部内への雨水、泥水やダスト等の浸入を防止している。

20 特開2003-161331号公報では、シール部材は、芯金と、この芯金を 被覆するようにしたゴム等の弾性体とから構成してあり、弾性体のリップ部は、 雄軸の外周面に摺動可能に接触(摩擦力をもって接触)してあり、雌・雄軸の嵌 合部内を密封している。

ところで、図16は、従来例に係る車両ステアリング用伸縮軸の縦断面図である。本従来例では、中間シャフト5は、スプライン嵌合等した雌軸10と雄軸11とからなる。雌軸10の内周面には、雌スプライン部10a(又は雌セレーシ

ョン部)が形成してあり、雄軸11の外周面には、雄スプライン部11a(又は雄セレーション部)が形成してあり、これら両軸10,11は、摺動自在であって相対回転不能に構成してある。なお、上述したシール部材は、本従来例では、装着していない。

5 このような従来例の場合、走行中に発生する変位や振動により、図16に示すように、雌・雄軸10,11に「倒れ」が生じ、その結果、異音の発生や摺動不良が生起されるといったことがある。

上記のような「倒れ」は、一見、特許第3185450公報及び特開2003 -161331号公報に開示したシール部材を雌軸の端部に装着することによって、防止することができるようにも考えられる。

しかしながら、特許第3185450公報では、シール部材が全てがゴムのみから構成してあることから、倒れ防止の機能を発揮することができない。

また、特開2003-161331号公報では、シール部材の弾性体内に、芯金が埋設してあるが、この芯金は、その端部が雄軸の外周面から離れた位置にあり、主としてシール部材を雌軸の端部に装着するためのものであり、倒れ防止の機能を発揮することができない。

発明の開示

10

15

20

25

本発明は、上述したような事情に鑑みてなされたものであって、雌・雄軸の嵌合部を確実にシールして嵌合部内への雨水、泥水やダスト等の浸入を防止すると 共に、雌・雄軸の倒れも確実に防止することができる車両ステアリング用伸縮軸 を提供することを目的とする。

上記の目的を達成するため、本発明に係る車両ステアリング用伸縮軸は、車両のステアリングシャフトに組込み、雌軸と雄軸を相対回転不能に且つ摺動自在に 嵌合してあり、

雌軸の端部に、雌・雄軸の嵌合部をシールして嵌合部内への雨水等の浸入を防

止するシール部材が装着してある車両ステアリング用伸縮軸において、

前記シール部材は、高剛性の支持部材と、弾性体とからなり、

当該支持部材は、その略中間部が折曲してあり、その一側は、前記雌軸の端部 に固着される固着部であり、その他側の少なくとも先端部は、前記弾性体が前記 雄軸の外周面に摩擦力をもって接触するように装着される被装着部であること を特徴とする。

本発明の車両ステアリング用伸縮軸において、前記支持部材は、金属材料から成形してあることが好ましい。

本発明の車両ステアリング用伸縮軸において、前記支持部材の被装着部の先端 10 と、前記雄軸の外周面とは、互いに接触することなく、略近接していることが好 ましい。

本発明の車両ステアリング用伸縮軸において、前記雄軸は、その外周面に、前 記雌軸の内周面に対して、相対回転不能に且つ摺動自在に嵌合するように加工し た摺動用加工部を有し、

15 前記支持部材の被装着部の先端部は、その内径が前記摺動用加工部の外径より、 小さくなるように設定してあることが好ましい。

本発明の車両ステアリング用伸縮軸において、前記弾性体と前記雄軸とが接触 する部分の少なくとも一方に、固体潤滑皮膜がコーティングしてあることが好ま しい。

20 本発明の車両ステアリング用伸縮軸において、前記弾性体は、グリース溜まりを有していることが好ましい。

本発明の車両ステアリング用伸縮軸において、前記支持部材の固着部の端部と、 前記雌軸との間に、第2弾性体が介装してあることが好ましい。

本発明によれば、シール部材は、髙剛性の支持部材と、弾性体とからなり、支 5 持部材は、その略中間部が折曲してあり、その一側は、雌軸の端部に固着される 固着部であり、その他側の少なくとも先端部は、弾性体が雄軸の外周面に摩擦力 をもって接触するように装着される被装着部であることから、雌・雄軸の嵌合部 を確実にシールして嵌合部内への雨水、泥水やダスト等の浸入を防止すると共に、雌・雄軸の倒れも確実に防止して、異音の発生や摺動不良を防止することができる。

5

15

20

図面の簡単な説明

図1は、本発明に係る車両用ステアリング装置の側面図である。

図2Aは、本発明の第1実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の断面図であり、図2Bは、図2Aに示したシール部材の断面図である。

10 図3Aは、本発明の第2実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の断面図であり、図3Bは、図3Aに示したシール部材の断面図である。

図4Aは、本発明の第3実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の断面図であり、図4Bは、図4Aに示したシール部材の断面図である。

図5Aは、本発明の第4実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の断面図であり、図5Bは、図5Aに示したシール部材の断面図である。

図6Aは、本発明の第5実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の断面図であり、図6Bは、図6Aに示したシール部材の断面図である。

図7Aは、本発明の第6実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸のシール 部材の断面図であり、図7Bは、本発明の第7実施の形態に係る車両ステアリン グ用伸縮軸の断面図である。

図8A、図8B、図8Cは、本発明の第8実施の形態に係り、それぞれ、雌・雄軸の変形例に係る縦断面図である。

図9Aは、図8Aに示した雌・雄軸の横断面図であり、図9Bは、図8Aに示した雌・雄軸の端部の拡大縦断面図である。

25 図10は、図8Bに示した雌・雄軸の横断面図である。

図11は、本発明の第9実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の断面図

である。

図12は、本発明の第10実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の断面 図である。

図13は、本発明の第10実施の形態の第1変形例に係る車両ステアリング用 6 伸縮軸の断面図である。

図14は、本発明の第10実施の形態の第2変形例に係る車両ステアリング用 伸縮軸の断面図である。

図15は、本発明の第10実施の形態の第3変形例に係る車両ステアリング用 伸縮軸の断面図である。

10 図16は、従来例に係る車両ステアリング用伸縮軸の縦断面図である。

発明を実施するための最良の形態

以下、本発明の実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸を図面を参照しつつ説明する。

15 (車両用ステアリング装置の全体構成図)

図1は、本発明に係る車両用ステアリング装置の側面図である。ステアリング コラム1には、後端にステアリングホイール2を装着したステアリングシャフト 3が回転自在に支持してある。

ステアリングシャフト3の前端には、自在継手4を介して、伸縮可能な中間シャフト5が連結してある。この中間シャフト5の下端には、自在継手6を介して、ラック・ピニオン式のステアリングギヤ(図示略)が連結してあり、ステアリングギヤには、タイロッド(図示略)等を介して車輪(図示略)が連結してあり、これにより、車輪が操舵できるようになっている。

(第1実施の形態)

25 図2Aは、本発明の第1実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の断面図であり、図2Bは、図2Aに示したシール部材の断面図である。

15

25

中間シャフト5は、スプライン嵌合等した雌軸10と雄軸11とからなる。雌軸10の内周面には、雌スプライン部10a(又は雌セレーション部)が形成してあり、雄軸11の外周面には、雄スプライン部11a(又は雄セレーション部)が形成してあり、これら両軸10,11は、摺動自在であって相対回転不能に構成してある。

雌軸10の端部に、雌・雄軸10,11の嵌合部をシールして嵌合部内への雨水や泥水等の浸入を防止するシール部材Sが装着してある。シール部材Sは、高剛性で金属製の環状支持部材20と、ゴムやエラストマー等の弾性体30とからなる。

10 支持部材20は、その略中間部が略円弧状に約90度折曲してあり、雌軸10 の端部に固着される筒状の固着部21と、径方向内方に延在して、弾性体30が 雄軸11の外周面に摩擦力をもって接触するように装着された被装着部22と から構成してある。

固着部21は、雌軸10の端部外周に形成した環状凹段部10bに、圧入してある。即ち、雌軸10の凹段部10bと、固着部21の内周面とは、直接的に(すなわち、金属同士の接触により)嵌合してある。

被装着部 22 は、その先端部と雄軸 11 の外周面との間の隙間(Δ)は、好適には、 $0.2\sim1$ mm程度に設定してある。これにより、雌・雄軸 10, 11 の倒れも確実に防止して、異音の発生や摺動不良を防止することができる。

20 また、被装着部 22 の先端部は、その内径(φ d)が雄スプライン部 11a の 歯先の外径(φ D)より、小さくなるように設定してある。これにより、シール 部材 S は、中間シャフト 5 の搬送・組付時には、雄軸 11 の抜け止めとしても機 能することができる。

弾性体30は、雄軸11の外周面に対して、適度な締め代により摺接してあり、 本実施の形態では、弾性体30は、1個のシールリップ部31を有している。

また、シールリップ部31は、断面が略三角となっているが、これに限定され

20

るものではない。

これにより、雌・雄軸10,11の嵌合部を確実にシールして嵌合部内への雨水、泥水やダスト等の浸入を防止することができる。また、弾性体30は、ダストシールの役割も兼ねると共に、摺動部に於けるグリースの漏れ防止をも兼ねることができる。

本実施の形態を含め、以下の全ての実施の形態に於いて、シールリップ部31 に使用するグリースは、二硫化モリブデンやPTFE(ポリテトラフルオロエチ レン)を含有したものが好ましい。

(第2実施の形態)

10 図3Aは、本発明の第2実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の断面図であり、図3Bは、図3Aに示したシール部材の断面図である。

また、図面からも明らかなように、本実施の形態は、その基本的な構造が上述 した第1実施の形態と同様であり、異なる点についてのみ説明する。

本実施の形態では、弾性体30は、2個のシールリップ部31を有している。 15 これにより、雌・雄軸10,11の嵌合部を確実にシールして嵌合部内への雨水、 泥水やダスト等の浸入を防止することができる。

これら2個のシールリップ部31の間に、グリース溜まり部32が形成してある。このグリース溜まり部32は、このグリース溜まり部32にグリースが常に溜まる事で、摺動時の摺動抵抗を低減する働きをすると共に、泥水やダスト等の浸入防止を補助する働きもする。

その他の構成、作用及び効果は、上述した第1実施の形態と同様である。

(第3実施の形態)

図4Aは、本発明の第3実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の断面図であり、図4Bは、図4Aに示したシール部材の断面図である。

25 また、図面からも明らかなように、本実施の形態は、その基本的な構造が上述 した第1実施の形態と同様であり、異なる点についてのみ説明する。

20

25

本実施の形態では、支持部材20の固着部21と被装着部22とは、鈍角(90度以上)の角度で略円弧状に折曲してある。これにより、ダストカバー(ホールカバー)の組付け時にダストカバーのリップ部が引っかかる事を防止でき、組付け性の向上となる。

また、弾性体30は、被装着部22のほぼ全体を覆っており、2個のシールリップ部31を有している。これにより、雌・雄軸10,11の嵌合部を確実にシールして嵌合部内への雨水、泥水やダスト等の浸入を防止することができる。

これら2個のシールリップ部31の間に、グリース溜まり部32が形成してある。このグリース溜まり部32は、このグリース溜まり部32にグリースが常に溜まる事で、摺動時の摺動抵抗を低減する働きをすると共に、泥水やダスト等の浸入防止を補助する働きもする。

さらに、弾性体30は、雌軸10の先端面に接触する接触部33を有している。 この接触部33によって、シール性を向上させることができる。これにより、金 属嵌合部の泥水、ダスト等の浸入をさらに確実に防止する事ができる。

15 その他の構成、作用及び効果は、上述した第1実施の形態と同様である。 (第4実施の形態)

図5Aは、本発明の第4実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の断面図であり、図5Bは、図5Aに示したシール部材の断面図である。

また、図面からも明らかなように、本実施の形態は、その基本的な構造が上述 した第1実施の形態と同様であり、異なる点についてのみ説明する。

本実施の形態では、弾性体30は、2個のシールリップ部31を有している。これにより、雌・雄軸10,11の嵌合部を確実にシールして嵌合部内への雨水、泥水やダスト等の浸入を防止することができる。これら2個のシールリップ部31の間に、グリース溜まり部32が形成してある。このグリース溜まり部32は、このグリース溜まり部32にグリースが常に溜まる事で、摺動時の摺動抵抗を低減する働きをすると共に、泥水やダスト等の浸入防止を補助する働きもする。さ

10

20

25

らに、弾性体30は、雌軸10の先端面に接触する接触部33を有している。この接触部33によって、シール性を向上させることができる。

また、本実施の形態では、支持部材20の固着部21と被装着部22との間に、中間部23が設けてあり、固着部21と中間部23とが鈍角の角度で略円弧状に折曲してあり、中間部23と被装着部22とが鈍角の角度で略円弧状に折曲してある。

さらに、支持部材20の固着部21には、切欠き部24が形成してあり、これにより、係止片25が切り起こしてある。また、雌軸10の外周面には、凹段係止部10cが形成してある。図示していないが、切欠き部24は、円周方向に4箇所形成されているが、その個数は、限定されない。

従って、固着部21の係止片25の先端縁が雌軸10の凹段係止部10cに係止することにより、支持部材20と雌軸10との結合を確実にすることができる。 その他の構成、作用及び効果は、上述した第1実施の形態と同様である。

(第5実施の形態)

15 図 6 A は、本発明の第 5 実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の断面図であり、図 6 B は、図 6 A に示したシール部材の断面図である。

また、図面からも明らかなように、本実施の形態は、その基本的な構造が上述 した第1実施の形態と同様であり、異なる点についてのみ説明する。

本実施の形態では、弾性体30の内周面(即ち、雄軸11に対向する表面)に、 楕円形状の多数の突起34のみが形成してある。これら楕円形状の突起34は、 雄軸10と雌軸11の間の隙間分だけ雄軸11が軸直角方向に倒れた際に、雄軸 11の外周面と接触し、打音を防止する。また、突起34による接触によって、 接触面積を低減でき、スライド時の抵抗を減らす効果がある。本実施の形態の場 合、水やダストの浸入を防止することより、雄軸11が倒れた際の打音の防止と スライド抵抗の上昇を抑えることを主目的としている。

その他の構成、作用及び効果は、上述した第1実施の形態と同様である。

(第6実施の形態)

図7Aは、本発明の第6実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸のシール 部材の断面図である。

また、図面からも明らかなように、本実施の形態は、その基本的な構造が上述した第2(又は第1)実施の形態と同様であり、異なる点についてのみ説明する。

本実施の形態では、弾性体30の内周面(即ち、雄軸11に対向する表面)には、固体潤滑被膜SLMがコーティングしてある。これにより、雌・雄軸10,10摺動時に、摺動抵抗を低減することができる。

その他の構成、作用及び効果は、上述した第2 (又は第1)実施の形態と同様 10 である。

(第7実施の形態)

図7Bは、本発明の第7実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の断面図である。

また、図面からも明らかなように、本実施の形態は、その基本的な構造が上述 した第2(又は第1)実施の形態と同様であり、異なる点についてのみ説明する。 本実施の形態では、雄軸11の外周面(即ち、弾性体30に対向する表面)に は、固体潤滑被膜SLMがコーティングしてある。これにより、雌・雄軸10,

11の摺動時に、摺動抵抗を低減することができる。

その他の構成、作用及び効果は、上述した第2(又は第1)実施の形態と同様 20 である。第6実施の形態と組み合わせて、弾性体30と雄軸11の両方にコーティングしてもよい。

(第8実施の形態)

図8A、図8Bおよび図8Cは、本発明の第8実施の形態に係り、それぞれ、 雌・雄軸の変形例に係る縦断面図である。

25 図9Aは、図8Aに示した雌・雄軸の横断面図であり、図9Bは、図8Aに示した雌・雄軸の横断面図であり、図9Bは、図8Aに示した雌・雄軸の端部の拡大縦断面図である。

20

25

図10は、図8日に示した雌・雄軸の横断面図である。

また、図8A、図8Bおよび図8Cの雌・雄軸の変形例に於けるシール部材は、 上述した第1実施の形態のものと同一である。

(ボール・キー式スライダー)

5 図8A及び図9Aに示すように、雄軸11の外周面には、周方向に120度間隔(位相)で等配した3個の軸方向溝43が延在して形成してある。これに対応して、雌軸10の内周面にも、周方向に120度間隔(位相)で等配した3個の軸方向溝45が延在して形成してある。

雄軸11の軸方向溝43と、雌軸10の軸方向溝45との間に、両軸10,1 1の軸方向相対移動の際に転動する複数の剛体の球状体47(転動体又はボール とも言う)が転動自在に介装してある。なお、雌軸10の軸方向溝45は、断面 略円弧状若しくはゴシックアーチ状である。

雄軸11の軸方向溝43は、傾斜した一対の平面状側面43aと、これら一対の平面状側面43aの間に平坦に形成した底面43bとから構成してある。

15 雄軸11の軸方向溝43と、球状体47との間には、球状体47に接触して予 圧するための板バネ49が介装してある。

板バネ49は、球状体47に2点で接触する球状体側接触部49aと、球状体側接触部49aに対して略周方向に所定間隔をおいて離間してあると共に雄軸11の軸方向溝43の平面状側面43aに接触する溝面側接触部49bと、球状体側接触部49aと溝面側接触部49bを相互に離間する方向に弾性的に付勢する付勢部49cと、軸方向溝43の底面43bに対向した底部49dと、を有している。

この付勢部49cは、略U字形状で略円弧状に折曲した折曲形状であり、この 折曲形状の付勢部49cによって、球状体側接触部49aと溝面側接触部49b を相互に離間するように弾性的に付勢することができる。

図9Aに示すように、雄軸11の外周面には、周方向に120度間隔(位相)

10

15

20

25

で等配した3個の軸方向溝44が延在して形成してある。これに対応して、雌軸 10の内周面にも、周方向に120度間隔(位相)で等配した3個の軸方向溝4 6が延在して形成してある。

雄軸11の軸方向溝44と、雌軸10の軸方向溝46との間に、両軸10,1 1の軸方向相対移動の際に滑り摺動する複数の剛体の円柱体48(摺動体又はニードルローラとも言う)が微小隙間をもって介装してある。なお、これら軸方向溝44,46は、断面略円弧状若しくはゴシックアーチ状である。

また、図8A及び図9Bに示すように、雄軸11の端部には、小径部11bが 形成してあり、この小径部11bには、弾性板41とそれを挟んだ一対の環状平 板42,42とからなるストッパー部材が嵌合して、加締めにより固定してある。 このストッパー部材は、軸方向溝44、46間に介装されたニードルローラ48 の一方の端部に接触し該ニードルローラを軸方向に規制しつつ、適度な予圧を与 えるようになっている。

以上のように構成した伸縮軸では、雄軸11と雌軸10の間に球状体47を介装し、板バネ49により、球状体47を雌軸10に対してガタ付きのない程度に予圧してあるため、低トルク伝達時は、雄軸11と雌軸10の間のガタ付きを確実に防止することができると共に、雄軸11と雌軸10は軸方向に相対移動する際には、ガタ付きのない安定した摺動荷重で摺動することができる。

高トルク伝達時には、板バネ49が弾性変形して球状体47を周方向に拘束すると共に、雄軸11と雌軸10の間に介装した3列の円柱体48が主なトルク伝達の役割を果たす。

例えば、雄軸11からトルクが入力された場合、初期の段階では、板バネ49の予圧がかかっているため、ガタ付きはなく、板バネ49がトルクに対する反力を発生させてトルクを伝達する。この時は、雄軸11・板バネ49・球状体47・雌軸10間の伝達トルクと入力トルクがつりあった状態で全体的なトルク伝達がなされる。

15

20

さらにトルクが増大していくと、円柱体48を介した雄軸11、雌軸10の回転方向のすきまがなくなり、以後のトルク増加分を、雄軸11、雌軸10を介して、円柱体48が伝達する。そのため、雄軸11と雌軸10の回転方向ガタを確実に防止するとともに、高剛性の状態でトルクを伝達することができる。

以上から、本実施の形態によれば、球状体47以外に、円柱体48を設けているため、大トルク入力時、負荷量の大部分を円柱体48で支持することができる。 従って、雌軸10の軸方向溝45と球状体47との接触圧力を低下して、耐久性 を向上することができると共に、大トルク負荷時には、高剛性の状態でトルクを 伝達することができる。

10 このように、本実施の形態によれば、安定した摺動荷重を実現すると共に、回 転方向ガタ付きを確実に防止して、高剛性の状態でトルクを伝達することができ る。

(ネジ調整式スライダー)

図8B及び図10に示すように、雄軸11の端部は、中空又は筒状に形成して あると共に、複数個(図示例では、4個)のスリット51が軸方向に延在して設 けてある。これにより、雄軸11の端部は、縮径又は拡径可能になっている。

雄軸11の中空の端部には、ネジ式の径調整機構が設けてある。すなわち、図10に示すように、内周面に雌ネジを有するナット部材52が径方向に立設してあり、このナット部材52には、調整ボルト53が螺合してある。

ナット部材52に対向して、支持部材54が設けてあり、この支持部材54には、調整ボルト53の先端部が当接して押圧できるようになっている。

従って、調整ボルト53を調整して、調整ボルト53から支持部材54への押 圧力を低減すると、スリット51が設けてある雄軸11の中空の端部は、縮径す る。これにより、雌・雄軸10,11の摺動抵抗を低減することができる。

25 また、調整ボルト53を調整して、調整ボルト53から支持部材54への押圧 カを増大すると、スリット51が設けてある雄軸11の中空の端部は、拡径する。

10

20

これにより、雌・雄軸10,11の摺動抵抗を増大することができる。 (スプライン・スライダー)

図8 Cに示すように、中間シャフト5は、スプライン嵌合等した雌軸10と雄軸11とからなる。雌軸10の内周面には、雌スプライン部10a(又は雌セレーション部)が形成してあり、雄軸11の外周面には、雄スプライン部11a(又は雄セレーション部)が形成してあり、これら両軸10,11は、摺動自在であって相対回転不能に構成してある。

雄軸11の雄スプライン部11a、雌軸10の雌スプライン部10a、又は、 両軸10,11の双方には、固体潤滑被膜SLMがコーティングしてある。固体 潤滑被膜SLMに、樹脂をコーティングしてもよい。これにより、雌・雄軸10, 11の摺動時に、摺動抵抗を低減することができる。

(第9実施の形態)

図11は、本発明の第9実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の断面図である。

15 また、図面からも明らかなように、本実施の形態は、その基本的な構造が上述 した第1実施の形態と同様であり、異なる点についてのみ説明する。

本実施の形態では、雌軸10の端部の内周面に、凹段部10dが形成してあり、この凹段部10dに、支持部材20の筒状固着部21が圧入して固着してある。即ち、凹段部10dの内周面と、固着部21の外周面とは、直接的に(すなわち金属同士の接触により)嵌合してある。

本実施の形態では、鉄環から成る支持部材20の外側に、雌軸10の端部が位置しているため、雌軸10の端部の外側に支持部材20を圧入する場合(第1実施の形態等)よりも、倒れやこじれに対する剛性が強い。

また、雌軸10の外側に支持部材20が露出しないため、ホールカバー(車室 25 内とエンジンルームとを分けるダストシール)の組み付け時に、シール部への配 慮も必要ない。

15

その他の構成、作用及び効果は、上述した第1実施の形態と同様である。 (第10実施の形態)

図12は、本発明の第10実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の断面 図である。

図面からも明らかなように、本実施の形態は、その基本的な構造が上述した第 1実施の形態と同様であり、異なる点についてのみ説明する。

本実施の形態では、支持部材20の筒状固着部21の端部(図12から見て右端)と、雌軸10との間に、第2弾性体60が介装してあることを特徴とする。

すなわち、支持部材20の固着部21の端部(図12から見て右端)と雌軸10の凹段部10bの壁部との間に、ゴムやエラストマー等からなるOリング等の第2弾性体60が装着してあり、雌軸10の凹段部10bの壁部に対して、シール作用をするように構成してある。

これにより、金属嵌合部のシールをさらに確実なものとすることができる。また、第2弾性体60が外周に設けてあることから、第2弾性体60が変形してシールできていることを目視で確認することができる。その他の構成、作用及び効果は、上述した第1実施の形態と同様である。

図13は、本発明の第10実施の形態の第1変形例に係る車両ステアリング用 伸縮軸の断面図である。

本変形例では、第2弾性体60は、ダブルのシールリップ61,62を有して おり、これらシールリップ61,62は、雌軸10の凹段部10bの壁部に対し て、シール作用をするように構成してある。また、グリース溜まりにグリースを 入れて、さらにシールを確実なものとすることができる。その他の構成、作用及 び効果は、上述した第10実施の形態と同様である。

図14は、本発明の第10実施の形態の第2変形例に係る車両ステアリング用 25 伸縮軸の断面図である。

本変形例では、第2弾性体60は、雌軸10の凹段部10bの壁部側に、接着

等により装着してある。これにより、支持部材20の固着部21の端部に対して、シール作用をするように構成してある。その他の構成、作用及び効果は、上述した第10実施の形態と同様である。

本変形例では、雌軸10の凹段部10bの壁部に、庇状の突部63が形成してあり、これらの内部に、O-リング60(第2弾性体)が収納してある。その他の構成、作用及び効果は、上述した第10実施の形態と同様である。

なお、本発明は、上述した実施の形態に限定されず、種々変形可能である。

請求の範囲

- 1. 車両のステアリングシャフトに組込み、雌軸と雄軸を相対回転不能に且つ 摺動自在に嵌合してあり、
- b 雌軸の端部に、雌・雄軸の嵌合部をシールして嵌合部内への雨水等の浸入を防止するシール部材が装着してある車両ステアリング用伸縮軸において、

前記シール部材は、髙剛性の支持部材と、弾性体とからなり、

当該支持部材は、その略中間部が折曲してあり、その一側は、前記雌軸の端部 に固着される固着部であり、その他側の少なくとも先端部は、前記弾性体が前記 10 雄軸の外周面に摩擦力をもって接触するように装着される被装着部であること を特徴とする車両ステアリング用伸縮軸。

- 2. 前記支持部材は、金属材料から成形してあることを特徴とする請求項1に記載の車両ステアリング用伸縮軸。
- 15
- 3. 前記支持部材の被装着部の先端と、前記雄軸の外周面とは、互いに接触することなく、略近接していることを特徴とする請求項1又は2に記載の車両ステアリング用伸縮軸。
- 20 4. 前記雄軸は、その外周面に、前記雌軸の内周面に対して、相対回転不能に 且つ摺動自在に嵌合するように加工した摺動用加工部を有し、

前記支持部材の被装着部の先端部は、その内径が前記摺動用加工部の外径より、小さくなるように設定してあることを特徴とする請求項1又は2に記載の車両ステアリング用伸縮軸。

- 25
- 5. 前記弾性体と前記雄軸とが接触する部分の少なくとも一方に、固体潤滑皮

膜がコーティングしてあることを特徴とする請求項1又は2に記載の車両ステアリング用伸縮軸。

- 6. 前記弾性体は、グリース溜まりを有していることを特徴とする請求項1又 は2に記載の車両ステアリング用伸縮軸。
 - 7. 前記支持部材の固着部の端部と、前記雌軸との間に、第2弾性体が介装してあることを特徴とする請求項1又は2に記載の車両ステアリング用伸縮軸。

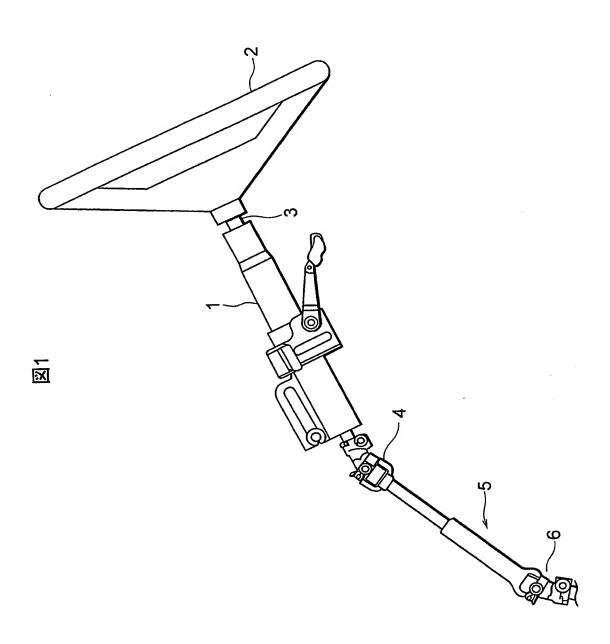
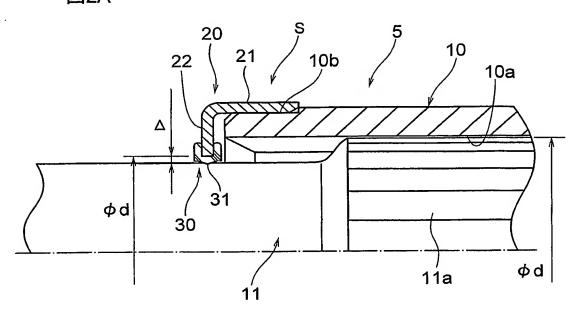
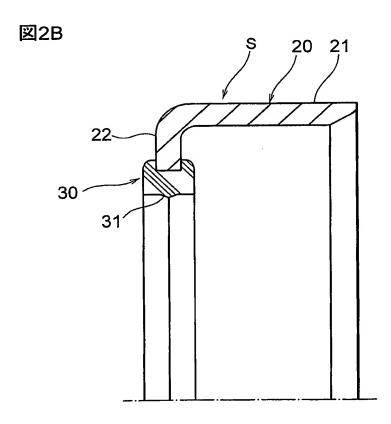
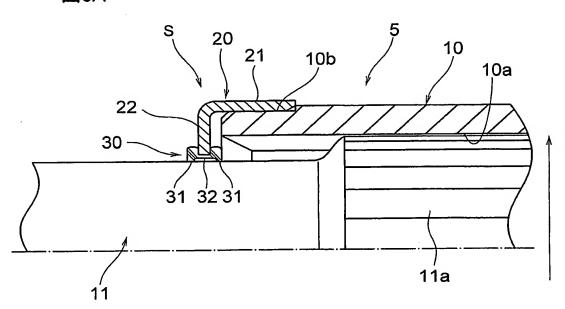


図2A









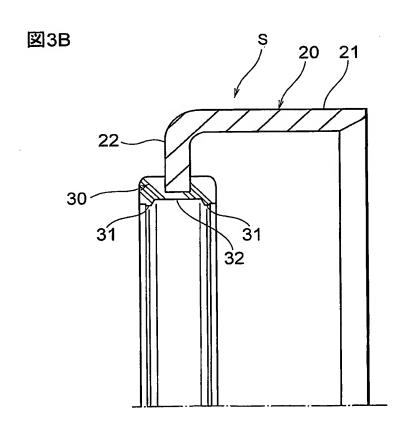
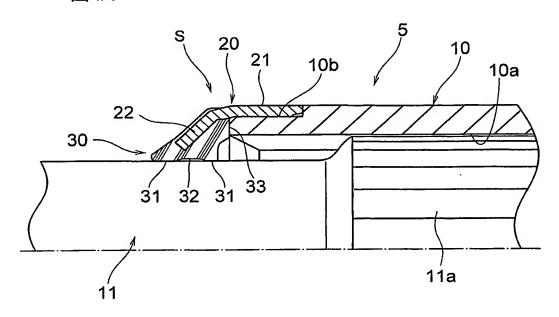
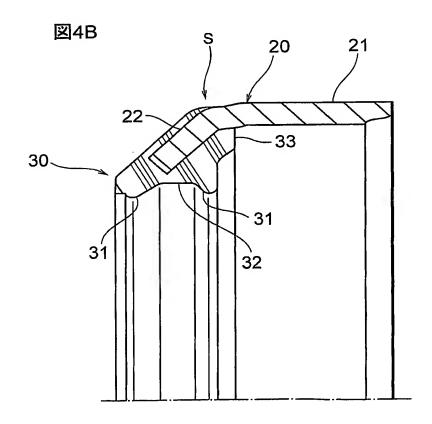
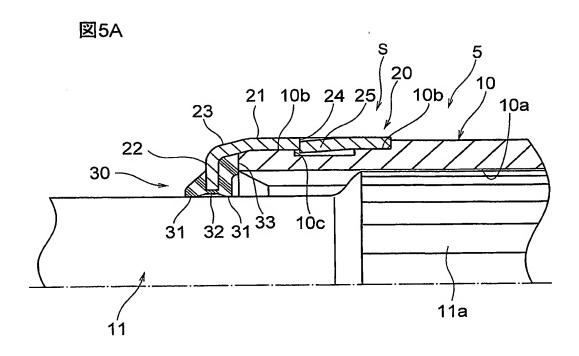
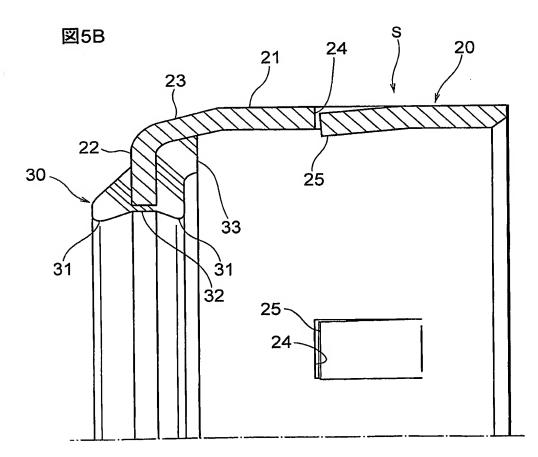


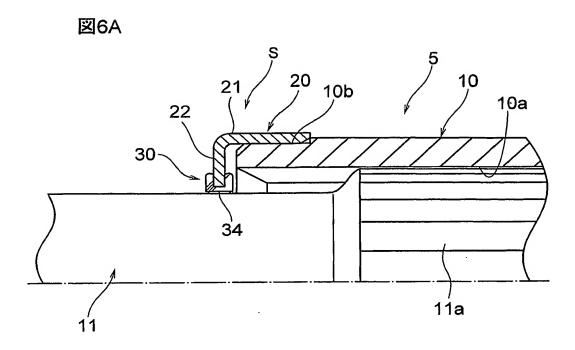
図4A

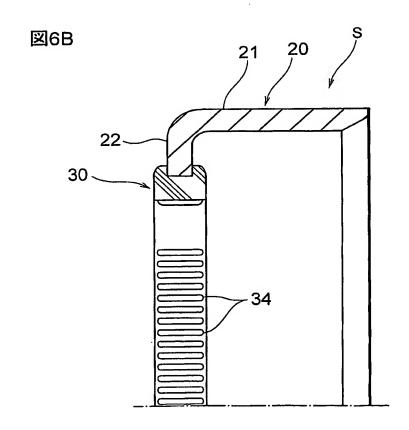












WO 2005/066514 PCT/JP2004/019844

7/16

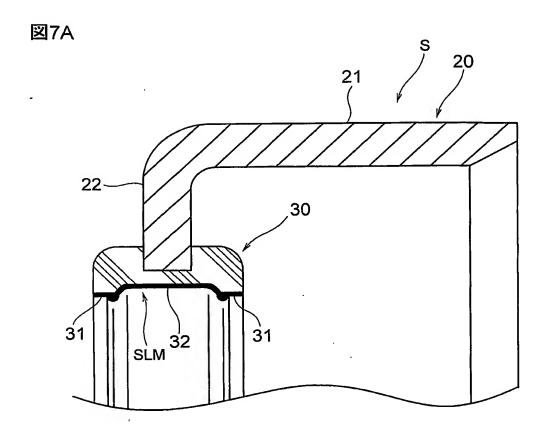
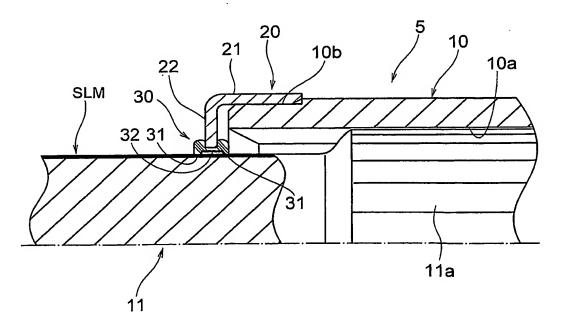
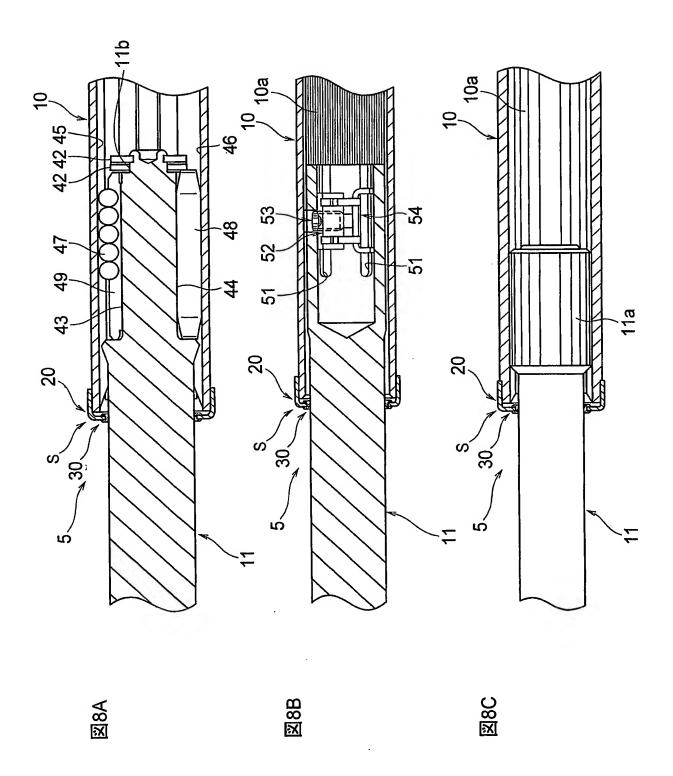


図7B





9/16

図9A

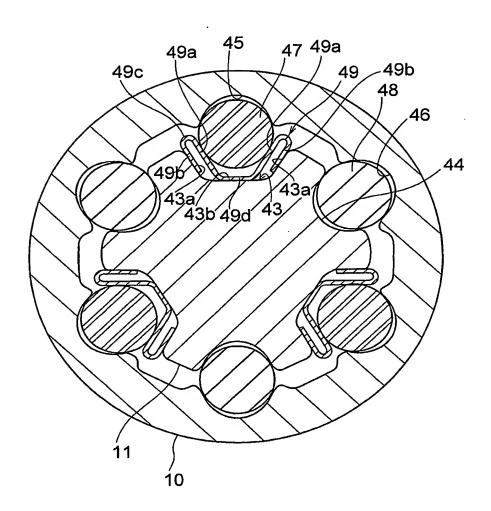


図9B

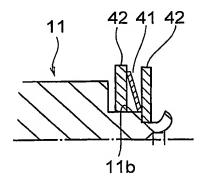
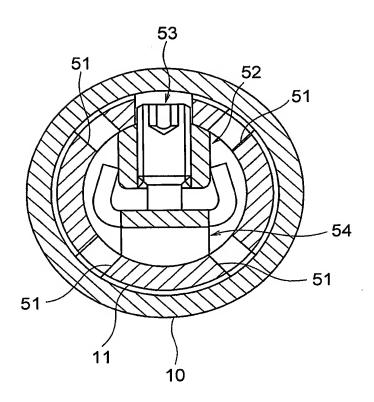
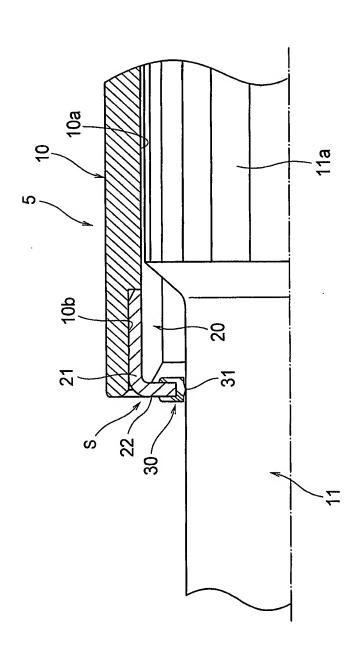
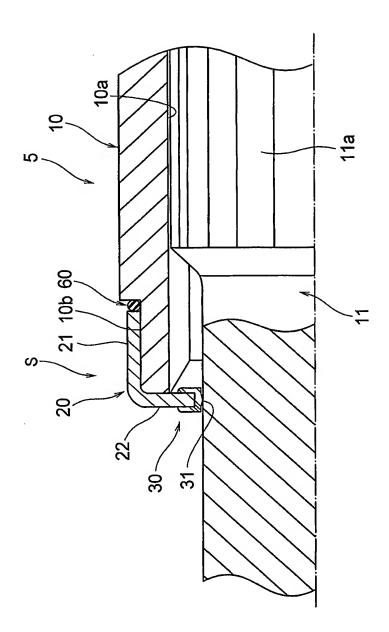


図10

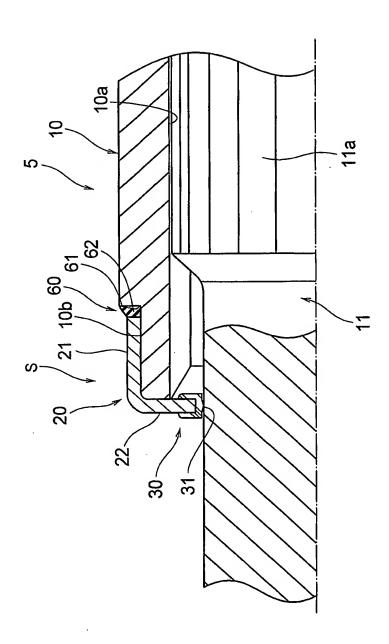


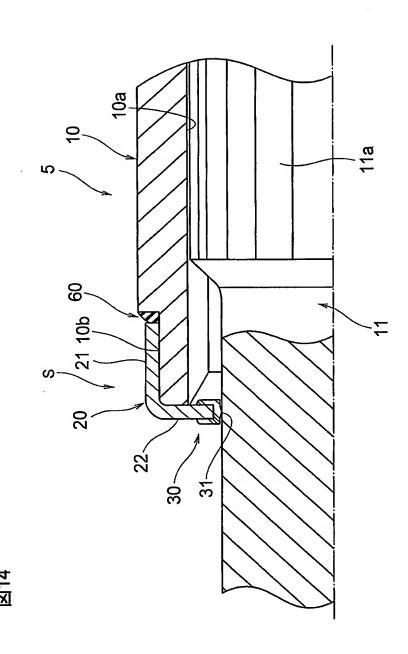


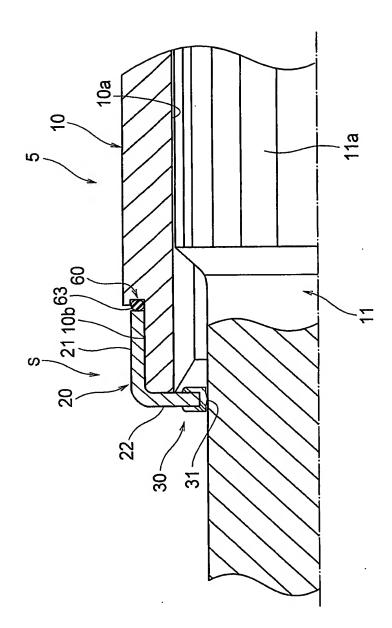
<u>図</u> 二



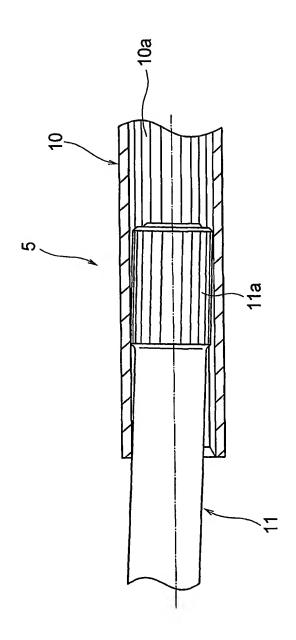
図







<u>巡</u> 5



巡 6